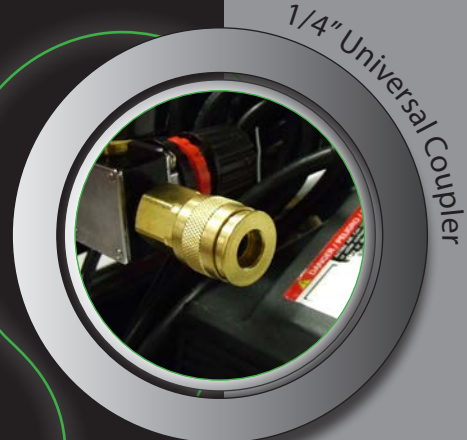
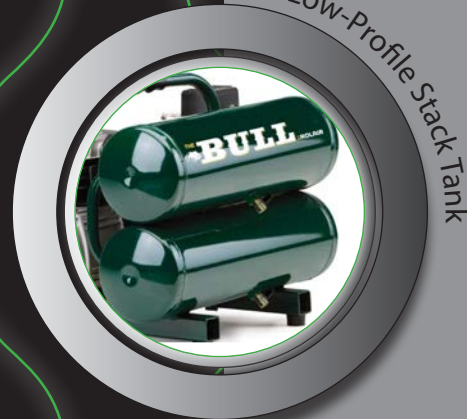


FC2002

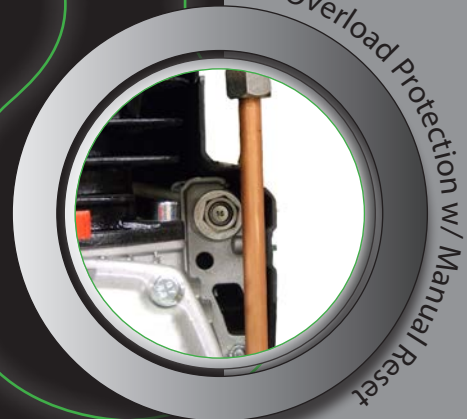
2 HP DIRECT DRIVE



1/4" Universal Coupler



Low-Profile Stack Tank



Overload Protection w/ Manual Reset

SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	2.0 HP
MOTOR RPM	3400
CFM DELIVERED @ 40 PSI	5.4 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.1 CFM
CFM DISPLACED	8.7 CFM
TANK CAPACITY	4.3 GALLONS
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:10 / :15
SHIPPING WEIGHT	62 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	20"x15"x17"
NOISE LEVEL	79 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	14.6

EQUIPMENT

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- LOW-PROFILE STACK TANK
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER

FC2002

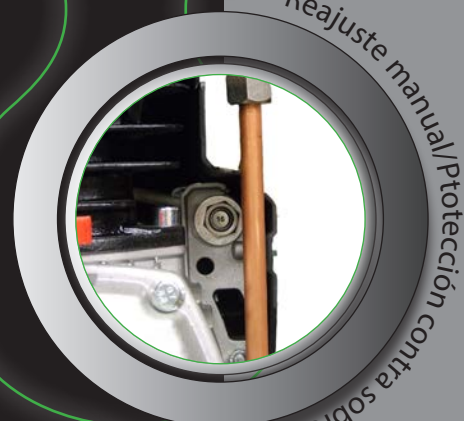
2 HP TRANSMISIÓN DIRECTA



Acoplador universal de 6,35 MM (1/4")



Tanques apilados con perfil bajo



Reajuste manual/Protección contra sobrecarga

ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2.0 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3400
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	5.4 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	4.1 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	8.7 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	16 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:10 / :15
PESO DE ENVÍO	28 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	51 cm x 38 cm x 43 cm
NIVEL DE RUIDO	79 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	14.6

EQUIPO

CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- TANQUES APILADOS CON PERFIL BAJO
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE